

Presse industrielle HP Scitex 11000



Bénéficiez d'une polyvalence et d'une productivité exceptionnelles pour vos volumes élevés de posters et d'affiches d'intérieur



Développez votre offre et votre activité grâce à une polyvalence et à une qualité exceptionnelles pour produire une large gamme d'applications sur différents supports. Convertissez en toute confiance davantage de projets au numérique grâce aux améliorations actuelles apportées à la presse, aux outils et aux services d'assistance.

¹Au cours de tests HP internes effectués en janvier 2015, des échantillons de supports ondulés PWell E-Flute emballés avec revêtement Graph+ ont été imprimés en « apparence ondulée » sur une presse industrielle HP Scitex 11000 avec les encres HP HDR250 HP Scitex intégrant la technologie HP Scitex Smart Coat activée et testés dans les 72 heures suivant l'impression.

Des cartes ont été pliées une seule fois sur 180 degrés afin de simuler une étape de finition courante dans la production de boîtes imprimées. Aucune craquelure de la couche d'image n'a été observée. La résistance au frottement a été classée supérieure à 3 au cours d'un test mené conformément à la norme ASTM D-5264 sur une échelle de 1 (mauvaise) à 5 (excellente).

L'adhérence au niveau de quadrillage a été obtenue dans les modes d'impression Production rapide, Production, Production POP, Haute qualité POP et Échantillonnage, conformément aux méthodes de test standard D3359-02 ASTM pour la mesure de l'adhérence par bande. Des tests de bavure ont démontré une excellente résistance aux taches lors de l'évaluation par exécution d'un cycle de test à l'aide d'un abrasimètre linéaire Taber 5750 avec un poids supplémentaire de 1 350 grammes à 25 cycles/minute. Lorsque la fonctionnalité HP Scitex Smart Coat est activée, une couche d'encre supplémentaire est imprimée, entraînant un débit moins élevé et une utilisation d'encre plus élevée. L'impact dépend du mode d'impression et de l'image.

² La prise en charge et la mise en œuvre des applications HP PrintOS et la fonctionnalité varient d'une presse à l'autre. Les dates d'introduction des applications individuelles varient. Certaines applications sont disponibles moyennant paiement ou peuvent être fournies sans frais supplémentaires dans le cadre d'un contrat de service.

Polyvalent à de nombreux égards

Travaillez avec une presse qui offre le meilleur de tous les mondes. En offrant l'agilité et une polyvalence et une agilité d'applications incroyables, vous bénéficiez d'une flexibilité pour produire rapidement et de manière rentable une large gamme d'applications. Ne faites pas de sacrifices : il vous suffit d'en faire plus.

- Traitez de manière rentable une large gamme de tâches et de tirages.
- Répondez facilement aux demandes en constante évolution du marché sans configuration et avec un fonctionnement simple.
- Profitez d'une polyvalence de supports inégalée (de substrats basés sur la fibre optique au plastique rigide) grâce aux encres Scitex HP HDR250.
- Voir Durabilité et flexibilité de la surface¹ pour une polyvalence optimisée : la technologie HP Scitex Smart Coat.
- Applications HP PrintOS² : exploitez mieux votre presse, simplifiez et automatisez la production, améliorez les opérations en permanence.

Créez-vous de nouveaux débouchés, grâce à une productivité industrielle de haute qualité.



Une productivité industrielle - au niveau de qualité qu'il vous faut

Profitez d'une grande variété d'applications, et exécutez des tirages avec la productivité et la qualité élevées dont vous avez besoin grâce à l'impression HP Scitex HDR éprouvée. Obtenez une durabilité de la surface sans couche supplémentaire grâce à l'encre HP HDR250 Scitex et à la technologie Smart Coat.

- Faites-en plus : l'efficacité de la production fournit une rentabilité permettant plus d'1 million de m² de capacité de production par année.
- Gagnez en capacité grâce à la durabilité de la technologie HP Scitex Smart Coat sur presse qui peut réduire les équipements et les étapes supplémentaires.
- Obtenez des résultats remarquables rivalisant avec la qualité lithographique et la conversion économique de travaux contrecollé en numérique.
- Désormais éprouvée dans l'industrie, l'impression HP Scitex High Dynamic Range (HDR) fournit une qualité et une productivité optimales.

Les encres HP HDR250 Scitex destinées à la presse industrielles HP Scitex 11000 ont obtenu la certification GREENGUARD GOLD.¹²



Développez votre activité en toute confiance avec votre investissement numérique

Investissez dans une technologie qui vous aide à conserver votre avantage compétitif. HP travaille toujours à l'amélioration de ses produits pour faire évoluer vos capacités futures. Des outils HP et des services d'assistance optimisent les gains de performance et d'efficacité obtenus avec cette imprimante.

- Travaillez avec un écosystème de solutions proposées par HP et ses partenaires : de la pré-presses à la finition, les logiciels de gestion et les services.
- Faites confiance à la vaste gamme HP de services de formation, d'assistance et de productivité.
- Assurez un fonctionnement de votre presse sans souci, jour après jour. Optimisez la disponibilité et la productivité grâce à HP Scitex Print Care.
- Obtenez le maximum de votre presse HP Scitex grâce à des informations tirées de l'analyseur de production HP SmartStream.

Améliorez votre productivité avec les HP Services

Les HP Services proposent un portefeuille complet de services validés dont le but est d'accompagner la productivité de vos activités. Nos équipes Service certifiées sont prêtes à répondre à vos besoins de bout en bout : accélération de la montée en puissance, augmentation des temps de disponibilité et d'utilisation du système, productivité et fiabilité nécessaires à des opérations d'impression toujours plus profitables. Pour en savoir plus, consultez hp.com/go/scitexservice

Technologie HP Scitex Smart Coat¹

La technologie HP Scitex Smart Coat est une technologie de couche d'encre innovante qui propose une durabilité ET une flexibilité de surface exceptionnelles.

Proposant une durabilité de surface exceptionnelle sans pour autant faire de compromis en matière de flexibilité, la technologie HP Scitex Smart Coat est une technologie de couche d'encre innovante qui dispense d'avoir à appliquer des couches supplémentaires, susceptibles elles aussi de nuire à la flexibilité et de restreindre les champs d'application. L'encre assure d'excellentes propriétés en matière d'adhérence et de résistance au frottement¹, ainsi qu'un flux de travail plus efficace. Les utilisateurs bénéficient d'une plus grande polyvalence grâce à la technologie d'impression HP Scitex High Dynamic Range (HDR) qui répond aux besoins d'un vaste éventail d'applications.

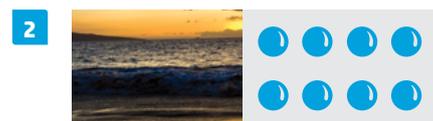


Technologie d'impression HP Scitex High Dynamic Range (HDR)

Offrant un contrôle précis de la couleur et du ton qui garantit la netteté des détails d'une image, et générant des impressions avec une plage dynamique optimale, la technologie d'impression HP Scitex HDR est idéale pour les visuels POP et de détail, les présentoirs ondulés et les visuels à forte visibilité utilisés dans le contexte de l'emballage.



- La technologie d'impression HP Scitex High Dynamic Range allie le meilleur des deux mondes



- Les gouttes fines sont les garantes d'une qualité haut de gamme



- Les grosses gouttes mettent l'accent sur la productivité

Spécifications techniques

Productivité	Jusqu'à 650 m ² /h ou 127 feuilles grand format/h1		
Supports	<ul style="list-style-type: none"> Alimentation : Choisissez entre le chargement feuille par feuille automatique aux ¾ en option, le chargement et déchargement semi-automatique ou manuel, ou l'impression simultanée de jusqu'à 4 feuilles avec le kit de chargement multifeuille en option. Solution partenaire disponible pour le chargement automatique. Types⁴ : Acrylique, mousse de PVC, feuilles de PVC, polystyrène (HIPS), polypropylène cannelé, polycarbonate, polyéthylène, papier synthétique, SAV⁵, papier, carton mousse, carton ondulé⁶, carton comprimé⁷ et autres supports Formats : Feuilles rigides et souples jusqu'à 160 x 320 cm Épaisseur : Jusqu'à 25 mm, minimum : 0,1 mm Poids pour chargement automatique : Jusqu'à 20 kg, poids pour le chargement manuel : Jusqu'à 40 kg 		
Impression	<ul style="list-style-type: none"> Technologie : HP Scitex High Dynamic Range Technologie d'impression (HDR) Types d'encre : Encres HP HDR250 Scitex, pigmentées durcissables par rayon UV, certifiées GREENGUARD GOLD¹² Couleurs d'encre : cyan, magenta, jaune, noir, cyan clair, magenta clair 	<ul style="list-style-type: none"> Normes en matière de couleur : Les encres HP HDR250 Scitex sont conformes aux normes d'homologation ISO12647-7⁸ Têtes d'impression : Au total, 312 têtes d'impression HP Scitex HDR300 (52 par couleur) 	<ul style="list-style-type: none"> Zone imprimable : 160 x 320 cm ¾ Chargement automatique et multiple : largeur de 70-160 cm, pour recto et recto verso. Chargement manuel : largeur de 70-158 cm pour le recto ; largeur de 70-152 cm pour le recto verso
Modes d'impression	Mode	Plateaux par heure³	
	<ul style="list-style-type: none"> Échantillonnage Texte Échantillonnage rapide Haute qualité POP Production POP Production Fast Production 	<ul style="list-style-type: none"> 23-32 38-58 44-65 52-78 61-96 72-113 77-127 	
RIP	<ul style="list-style-type: none"> Logiciels : GrandRIP+ de Caldera⁹ ou ONYX Thrive¹⁰ Formats d'entrée : Tous les formats de fichiers graphiques courants, dont PostScript, PDF, EPS, Tiff et JPG Caractéristiques des logiciels d'interface : Reprendre et affiner, gestion des couleurs et dimensionnement et recadrage des fichiers, impression bord à bord (fond perdu), file d'attente, réglage de la saturation, image 2, dossier actif, aligner à gauche/droite et multifeuille avec kit de chargement multifeuille en option. 		
Caractéristiques physiques	Dimensions (L x P x H capots ouverts) : 12,8 x 6,2 x 3,4 m. Poids : 8 185 kg, capots et armoire d'encres compris		
Environnement d'exploitation	Température : De 17 à 30 °C Humidité : 50-60 % HR		
Conditions de fonctionnement	<ul style="list-style-type: none"> Tension électrique de l'imprimante : triphasée, 3 x 400 VCA ±10 %, 50/60 Hz ±1 Hz Consommation d'énergie de l'imprimante à 50 Hz (impression) : 32 kW, 58 A Tension électrique de l'unité UV : 3 x 380/400 VCA = ±10 %, à 50 Hz ±1 Hz 3 x 440/480 VCA = ±10 %, à 60 Hz ±1 Hz Consommation électrique de l'unité UV : 400 V à 50 Hz : 45 kW, 70 A,¹¹ 480 V à 60 Hz : 48 kW, 62 A 		
Applications	Présentoirs ondulés ; Emballage par petits volumes ; Applications rigides spécifiques ; Boîtes légères ; Points de vente ; PLV rigide ; Affiches ; Signalisation routière rigide ; Présentoirs ; Banderoles R/V ; Visuels d'exposition et événementiels ; Posters d'intérieur		

Informations de commande

Produit	• CX102A : Presse industrielle HP Scitex 11000		
Options/mises à niveau	<ul style="list-style-type: none"> CM111A : Kit chargeur multifeuille HP Scitex CM110A : Kit chargeur 1 feuille HP Scitex ¾ automatique CP401AA : HP SmartStream Production Analyzer CP425A : HP Scitex HDR Folding Hood Upgrade 		
Têtes d'impression	• CW980-01008 : Tête d'impression HDR300		
Encres HP HDR250 Scitex	<ul style="list-style-type: none"> CP829A : Encre HP HDR250 Scitex magenta, 10 litres CP830A : Encre HP HDR250 Scitex jaune, 10 litres 	<ul style="list-style-type: none"> CP831A : Encre HP HDR250 Scitex noire, 10 litres CP832A : Encre HP HDR250 Scitex cyan clair, 10 litres 	<ul style="list-style-type: none"> CP833A : Encre HP HDR250 Scitex magenta clair, 10 litres CP834A : Encre HP HDR250 Scitex cyan, 10 litres
Maintenance	• CP803A : Dispositif de nettoyage Scitex HP MF30 10 litres avec Acu		
Service	<ul style="list-style-type: none"> HA151AC : Contrat d'assistance HP avec couverture totale HA965AC : Contrat d'assistance et de maintenance partagé HP 	<ul style="list-style-type: none"> HK951AC : Service d'obtention de têtes d'impression HP (couverture étendue en option) CS033A/CX190-02661 - HP Scitex 15500-11000 Comprehensive UTK 	<ul style="list-style-type: none"> CS034A/CX190-01730 - Kit de maintenance pour imprimante HP Scitex 15500-11000 CS030B : Kit de disponibilité standard HP Scitex 11000 obligatoire dans la région EMEA, intégré à l'accord

³ Feuilles de 160 x 320 cm, y compris un cycle complet de chargement et de déchargement.

⁴ Adhésion à hachures croisées testée selon D3359-02 ASTM Standard Test Methods for Measuring Adhesion by Tape. Restrictions possibles selon le support. Veuillez consulter la page hp.com/go/mediasolutionslocator.

⁵ Les revêtements vernis et couleurs haute densité peuvent avoir une incidence sur la flexibilité du SAV.

⁶ Cartons ondulés E et EB ; adapté éventuellement à d'autres cartons plats de qualité.

⁷ Les propriétés de la surface et du revêtement peuvent imposer des restrictions en matière d'empilement.

⁸ Imprimé en mode Production POP Brillant sur CalPaper, validé avec Ugra/Fogra media wedge V3 et IDEAlliance Digital Control Strip 2009. Couleur vérifiée avec le vérificateur d'impression standard de Caldera. Testé en janvier 2015

⁹ X-Rite i1 Color pour HP - Profils Caldera générés avec i1 Profiler.

¹⁰ Onyx Thrive fourni en configuration de base (211).

¹¹ Il s'agit de la consommation moyenne/nominale mesurée en utilisant les paramètres par défaut de la machine. En cas de modification des paramètres d'alimentation par défaut de l'unité UV, la consommation électrique nominale peut augmenter jusqu'à 40 %.

¹² La certification GREENGUARD GOLD UL 2818 indique que les produits sont certifiés conformes aux standards GREENGUARD UL pour les faibles émissions chimiques lors de l'utilisation du produit en intérieur. Pour en savoir plus, consultez le site ul.com/gg ou greenguard.org. Test effectué sur des impressions réalisées sur du papier Scrolljet 904 175 g/m², imprimé en mode Fast Sample (échantillonnage rapide), puissance UV de 80 %, couverture d'encre de 220 %. L'utilisation d'encres certifiées UL GREENGUARD GOLD ne signifie pas que le produit fini est certifié.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur
hp.com/go/Scitex11000



Partagez avec vos collègues

Abonnez-vous sur
hp.com/go/getupdated

